

XWAM

AMDP-□/40□ 系列电动机保护器使用说明

产品概述

主要特点: DSP 为核心, 数字设定, 数字显示, 保护功能完备、保护性能可靠, 检测、显示电压, 4 路与采集、保护电路及 DSP 隔离、参数可设置电流范围的 4-20mA 输出。配有隔离的 RS-485、MODBUS 通讯接口。

保护功能: 缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡。

适用范围: 额定电压不高于 1140V, 频率为 50Hz 或 60Hz 的三相交流电动机。

电动机保护器型号	AMDP-0.5	AMDP-1	AMDP-2	AMDP-5	AMDP-10	AMDP-20	AMDP-50	AMDP-100	AMDP-150	AMDP-200
最大设定电流 (A)	0.55	1.1	2.3	5.5	11	23	55	110	165	220
最小设定电流 (A)	0.1	0.2	0.4	1	2	4	10	20	30	40
电动机最大功率 (KW)	0.22	0.4	1.1	2.2	4	11	22	45	75	110
电动机最小功率 (KW)	0.055	0.11	0.22	0.55	1.1	2.2	5.5	11	18.5	22
电动机电源穿线孔 Φ (mm)	20	20	20	20	20	20	20	20	30	30

连接电缆: 连接主单元与电流检测单元, $6 \times 0.3\text{mm}^2 \times 2.2\text{m}$ 双绞屏蔽电缆

工作电压: AC 85V — 265V、DC 85V — 265V

功率消耗: 小于 2W

检测电压: AC 0 — 500V (电压显示值可由参数设为检测值的 1、1.732、3、5.196 倍)

采集精度: 0.5

环境温度: - 20℃ — 50℃

继电器触点: AMDP-□/401: 1 常开、常闭触点, AC 250V/10A (阻性负载)、DC 30V/10A

AMDP-□/402: 2 常开、常闭触点, AC 220V/5A (阻性负载)、DC 30V/5A

4-20mA 负载电阻: 小于 600 Ω

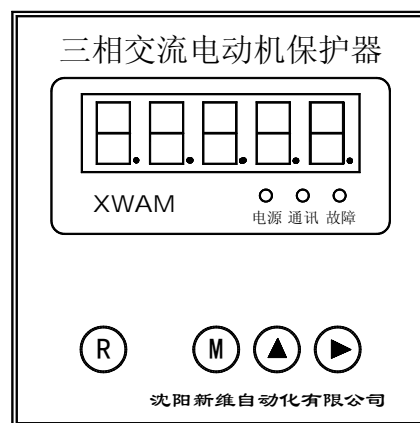
AMDP-□/40□ 系列电动机保护器数据显示

AMDP-□/40□ 系列电动机保护器在电动机正常运行时, 显示电动机 A、B、C 相电流、电压; 当电动机发生缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡故障时, 断开内部继电器触点停止电动机运行 (故障灯亮), 同时显示故障代码指示故障类型, 并且显示电动机发生故障时的 A、B、C 相电流、电压值。

AMDP-□/40□ 系列电动机保护器主单元

LED 数码管显示区

LED 数码管显示区有 5 位 LED 数码管, 显示电动机的三相



XWAM

电流、电压、故障代码及电动机保护器参数。

LED 数码管显示电动机的 A、B、C 相电流、电压，最左边 LED 数码管分别以 A、B、C、U 表示 A、B、C 相电流、电压，其余四位 LED 数码管显示 A、B、C 相电流、电压数值。

在检查、修改电动机保护器参数时，LED 数码管显示参数的参数号及参数值，最左边的 1 位 LED 数码管显示参数号，其余 4 位 LED 数码管显示参数的数值。

键盘操作区

R 键：复位键，当需要复位操作时按 R 键，复位操作会使 DSP 重新初始化、电动机停止运行，在电动机正常运行时，不应进行复位操作。

M 键：存储键，检查、修改电动机保护器参数时先按 M 键，按一次 M 键，保存当前显示的参数，并调出后一个或前一个参数，如果参数号位 LED 数码管右下脚的小数点亮就调出前一个参数，否则调出后一个参数。

参数修改后，须按 M 键，新修改的参数才能被保存，如果按 M 键，没有调出后一个或前一个参数，新修改的参数也就没有被保存，是因为新修改的参数数据错误，须修正后再按 M 键。

▲键：数据位增值键，每按一次▲键，选定数据位数字加 1（数据位数字右下角的小数点亮），当所选定数据位的数字是 9 时，再按▲键数字变为 0。

►键：标志位移动键。在检查、修改参数时，LED 数码管右下脚的小数点是标志位，每按一次►键，表示标志位的小数点就向右移动 1 位，当标志位小数点移到最右边一位时，再按►键，标志位小数点就移到左边数第一位。

检查、修改参数时，5 位 LED 数码管最左边的 1 位是参数号，其余 4 位是数据位。LED 数码管右下脚的小数点是标志位，哪一位 LED 数码管右下脚的小数点被点亮，该位就被选中，如果被选中的是数据位，按一次▲键，该位的数字就加 1；如果被选中的是参数号位，按 M 键就调出前一个参数，如果被选中的不是参数号位，按 M 键就调出后一个参数。

操作前	操作	操作后
10.080	按 M 键	20.030
20.030	按 M 键	30.020

操作前	操作	操作后
30.020	按 M 键	20.030
20.030	按 M 键	10.080

操作前	操作	操作后
10080.	按▲键	10081.
10081.	按▲键	10082.
10089.	按▲键	10080.

操作前	操作	操作后
10.080	按►键	100.80
100.80	按►键	1.0080

XWAM

AMDP-□/□/□系列电动机保护器 RS-485、MODBUS 通讯接口

AMDP-□/□/□系列电动机保护器配有 RS-485 通讯接口，可以与 DCS、PLC、上位计算机等可在 RS-485 通讯网络中作主站的设备进行 MODBUS、RS-485 通讯。在 RS-485 通讯网络中，AMDP-□/□/□系列电动机保护器是从站。

数据格式：1 个起始位、8 个数据位、1 个校验位（奇校验、偶校验、无校验）、1 个或 2 个停止位；

通讯速率：300、600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 BPS；

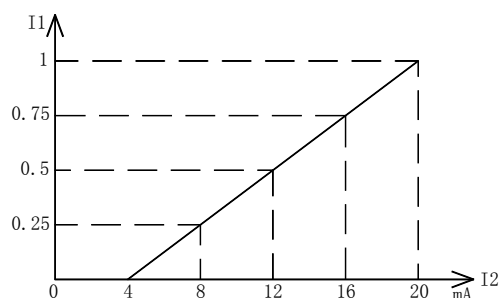
网站数量：在同一网段中，可连接 32 台配有 RS-485 通讯接口的电动机保护器；

通讯距离：通讯距离与数据传输速率相关，在波特率为 9600 BPS 的速率下，可达 1Km。

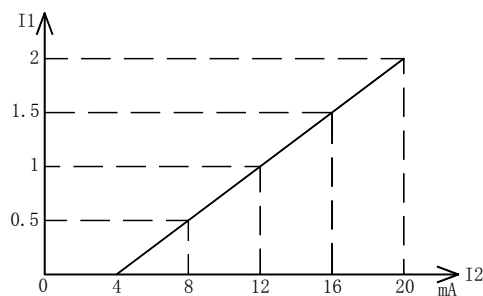
通讯功能：MODBUS、RS-485 通讯功能的详细资料请参考《电动机保护器 MODBUS 通讯技术手册》(AMDP、AMDG)、《电动机保护器 RS-485 通讯技术手册》(AMDP、AMDG)。

AMDP-□/□/□系列电动机保护器模拟量输出

AMDP-□/□/□系列电动机保护器有 4 路与采集、保护电路及 DSP 相隔离的 4-20mA 输出信号，这 4 路 4-20mA 输出信号与 A、B、C 相电流、电压（电压显示值）成比例。



C4=0 对应的 4-20mA 表示的电流范围



C4=2 对应的 4-20mA 表示的电流范围

以 C4C3C2C1 四位十进制数表示 C 参数值，C1、C2、C4 分别是 C 参数右边数第一、第二、第四位十进制数。C1 是显示电压选择位，C2 是电压显示值与检测值倍数设置位，C4 选择 4-20mA 输出电流范围。

C4 = 0、1、2、3、4、5、6、7、8，对应的 4-20mA 输出表示 A、B、C 相电流分别是电动机保护器额定值的 1、1.5、2、2.5、3、3.5、4、4.5、5 倍。

在上图中，I1 表示 A、B、C 相电流（电动机保护器额定值的倍数），I2 表示 4-20mA 模拟量输出值（mA）。C4=0，20mA 对应的 A、B、C 相电流是电动机保护器额定值的 1 倍；C4=2，20mA 对应的 A、B、C 相电流是电动机保护器额定值的 2 倍。

C4 = 0、1、2、3、4、5、6、7、8，对应的 4-20mA 输出表示 A、B、C 相电流（电动机保护器额

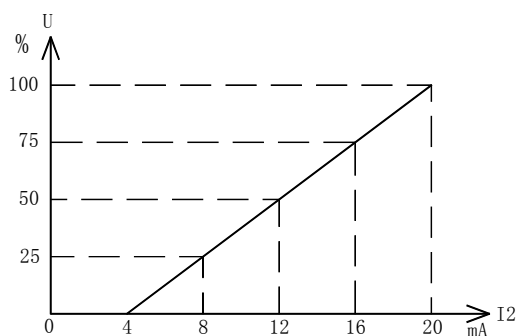
XWAM

定值的倍数)如下表。

C4	4 mA	8 mA	12 mA	16 mA	20 mA
0	0	0.25	0.5	0.75	1
1	0	0.375	0.75	1.125	1.5
2	0	0.5	1	1.5	2
3	0	0.625	1.25	1.875	2.5
4	0	0.75	1.5	2.25	3
5	0	0.875	1.75	2.625	3.5
6	0	1	2	3	4
7	0	1.125	2.25	3.375	4.5
8	0	1.25	2.5	3.75	5

电压检测值的范围是 0 - 500V, C2 = 0、1、2、3 时, 电压(电压显示值)值分别为检测值的 1、1.732、3、5.196 倍, 电压(电压显示值)的 4-20mA 模拟量表示的电压值范围分别是 0 - 500V、0 - 866V、0 - 1500V、0 - 2598V。

电压(电压显示值)的 4-20mA 模拟量与表示的电压的关系如下图。图中, U 是电压值, I2 是与电压值成比例的 4-20mA 模拟量输出值。电压(电压显示值) U 以电压显示值范围的百分数表示。



电压的 4-20mA 表示的电压范围

AMDP-□/D40□ 系列电动机故障代码

电动机故障代码含义

- | | | |
|---------------|------------------|---------------|
| (1)、EE01: 接地; | (2)、EE02: 短路; | (3)、EE03: 缺相; |
| (4)、EE04: 堵转; | (5)、EE05: 电流不平衡; | (6)、EE06: 过载。 |

AMDP-□/D40□ 系列电动机保护器参数

电动机保护器设置参数

参数 1: 设置电动机工作电流, AMDP - 0.5、AMDP - 1、AMDP - 2 保护器的电流设置值每单位 0.01A;

其它每单位 0.1A; 设置范围是电动机保护器额定值的 0.2-1.1 倍, 出厂设置值是电动机保护器的 0.8 倍。

XWAM

- 参数 2: 设置电动机起动过载六（电流大于 4 倍参数 1 设置值）、不平衡五（2 相或 1 相电流大于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-300，出厂设置值：30。
- 参数 3: 设置电动机运行过载六（电流大于 4 倍参数 1 设置值）、不平衡五（2 相或 1 相电流大于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-300，出厂设置值：20。
- 参数 4: 设置电动机 1 相过载（1 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 2 相电流大于 0.125 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：4800。
- 参数 5: 设置电动机 2 相过载（2 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 1 相电流大于 0.125 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：3600。
- 参数 6: 设置电动机过载一（3 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：2400。
- 参数 7: 设置电动机过载二（3 相电流大于 1.25 且小于 1.5 倍参数 1 设置值）、不平衡一（2 相或 1 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 0.125 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：600。
- 参数 8: 设置电动机过载三（3 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍 参数 1 设置值）、不平衡二（2 相或 1 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：300。
- 参数 9: 设置电动机过载四（3 相电流大于 2 且小于 3 倍参数 1 设置值）、不平衡三（2 相或 1 相电流大于 2 倍且小于 3 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：80。
- 参数 A: 设置电动机过载五（3 相电流大于 3 倍且小于 4 倍 参数 1 设置值）、不平衡四（2 相或 1 相电流大于 3 倍且小于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 0.1 秒，设置范围：1-9999，出厂设置值：40。
- 参数 B: 设置自复位功能及自复位时间，参数 B 的出厂设置值为 B = 0000（无自复位功能），当将参数 B 设为 B = 1×××时，保护器具有自复位功能，×××是 1-999 分钟的自复位时间。
- 参数 C: 设置电压倍数、显示功能及 4-20mA 输出所表示的电流范围，以 C4C3C2C1 四位十进制数表示 C 参数值，C1、C2、C4 分别是 C 参数右边数第一位、第二位、第四位十进制数。C1 是显示电压设置位。C1=0 显示电压；C1=1 不显示电压，只显示 A、B、C 相电流。C2 是电压显示值与检测值倍数设置位，C2 可设为 0、1、2、3 这 4 个数之一，C2=0 倍数是 1，电压显示值与检测值相等；C2=1 倍数是 1.732，如检测电压是 220V 则显示 380V；C2=2 倍数是 3，

XWAM

如检测电压是 220V 则显示 660V；C2=3 倍数是 5.196，如检测电压是 220V 则显示 1140V。

C4 是 4-20mA 输出电流范围设置位，C4 = 0、1、2、3、4、5、6、7、8，对应的 4-20mA 输出表示 A、B、C 相电流分别是电动机保护器额定值的 1、1.5、2、2.5、3、3.5、4、4.5、5 倍，出厂时 C 参数为 0000。

参数 E：设置通讯参数，以 E4E3E2E1 四位十进制数表示 E 参数值，E1、E2、E3、E4 分别是右边数第 1、2、3、4 位十进制数。E4 是 MODBUS、RS-485 通讯协议选择位，E4 = 1，MODBUS 通讯；E4 = 0，RS-485 通讯。E3、E2、E1 分别设置通讯的波特率、校验位、停止位。E3 为 1、2、3、4、5、6、7、8、9 分别表示波特率为 300、600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 BPS；E2 为 0、1、2 分别表示无校验、偶校验、奇校验；E1 为 0、1 分别表示 1 个停止位、2 个停止位。出厂时 E 参数为 0600。

参数 F：参数 F 的功能是设置通讯站地址，范围为 01—99，出厂时 F 参数为 06。

参数 0：设置是否恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、E、F 号参数出厂设置值，设置值：0000、1111，输入 0000，不恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、E、F 号参数出厂设置值；输入 1111，恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B、E、F 号参数出厂设置值。

电动机保护器其它保护参数

AMDP-□/D40□ 系列电动机保护器的其它参数都使用优化的缺省值，且不能重新设置。

- 1、短路保护时间：0.3 秒；
- 2、接地保护时间：0.6 秒；
- 3、缺相保护时间：0.6 秒；

电动机保护器参数注释

- 1、上述参数中的过载一、过载二、不平衡一等是为方便说明过载倍数、不平衡程度的表达，具体要看其后的数据范围；
- 2、参数 2、参数 3 是堵转保护时间，电动机起动 30 秒内，使用参数 2 进行堵转保护；电动机起动 30 秒后，使用参数 3 进行堵转保护。
- 3、电动机发生 1 过载、2 过载、过载一、过载二、过载三、过载四、过载五故障，保护器跳闸后报 EE06（过载）；发生过载六故障，保护器跳闸后报 EE04（堵转）；
- 4、电动机发生不平衡一、不平衡二、不平衡三、不平衡四故障，保护器跳闸后报 EE05（电流不平衡）；发生不平衡五故障，保护器跳闸后报 EE04（堵转）。

AMDP-□/D40□ 系列电动机保护器的接线

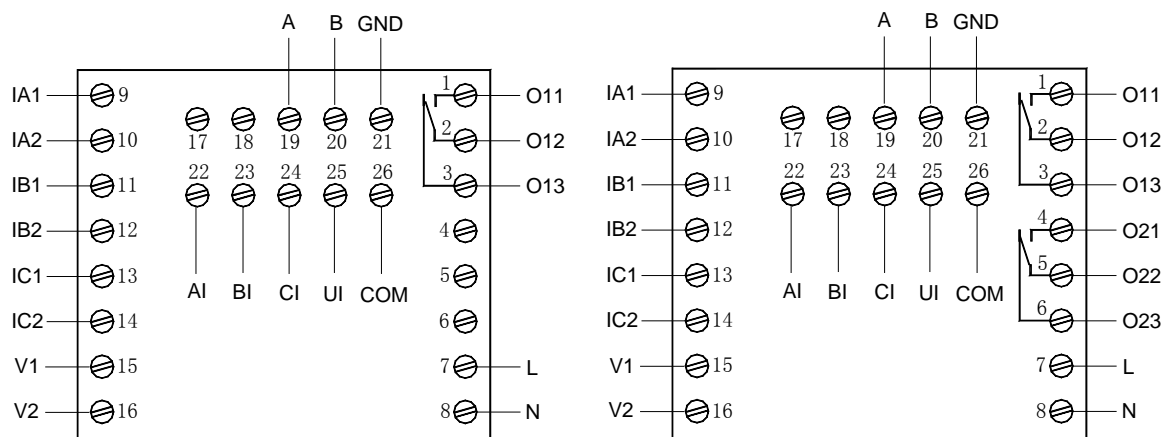
AMDP-□/D40□ 系列电动机保护器的继电器，在保护器接通工作电源且电动机未发生故障时是吸合状态，常开触点闭合、常闭触点断开；在保护器未接通工作电源或虽接通工作电源但电动机发

XWAM

生故障时是非吸合状态，常开触点断开、常闭触点闭合。

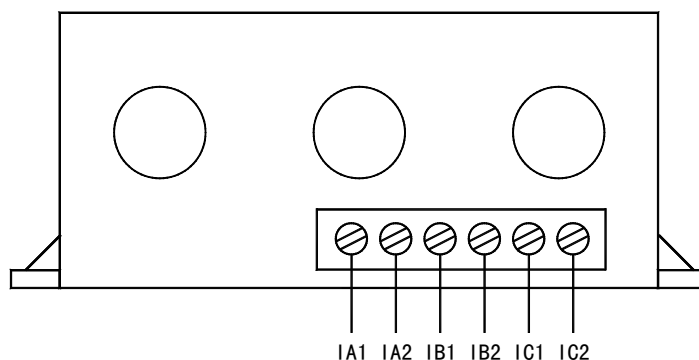
电动机保护器接线端子图

IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 是检测 A、B、C 相电流的信号接线端子，L、N 是电动机保护器工作电源的接线端子，O11、O12 是电动机保护器内部继电器触点的接线端子。V1、V2 是检测电压（AC 0-500V）接线端子，当检测电压高于 500V 时，应采用电压互感器降到 500V 以下，例如要检测 660V 电压，应将电压降为 220V，再把参数 C 的 C2 设为 2；要检测 1140V 电压，应将电压降为 220V，再把参数 C 的 C2 设为 3。AI、BI、CI、UI 分别是表示 A、B、C 相电流及 1 相电压的 4-20mA 输出的正极，COM 是 4-20mA 输出的负极。A、B 是 RS-485、MODBUS 通讯接口接线端子，GND 是通讯线屏蔽层接线端子。



AMDP-□/ D401 系列保护器主单元接线端子图

AMDP-□/ D402 系列保护器主单元接线端子图



AMDP-□/ D40□ 系列保护器电流检测单元接线端子图

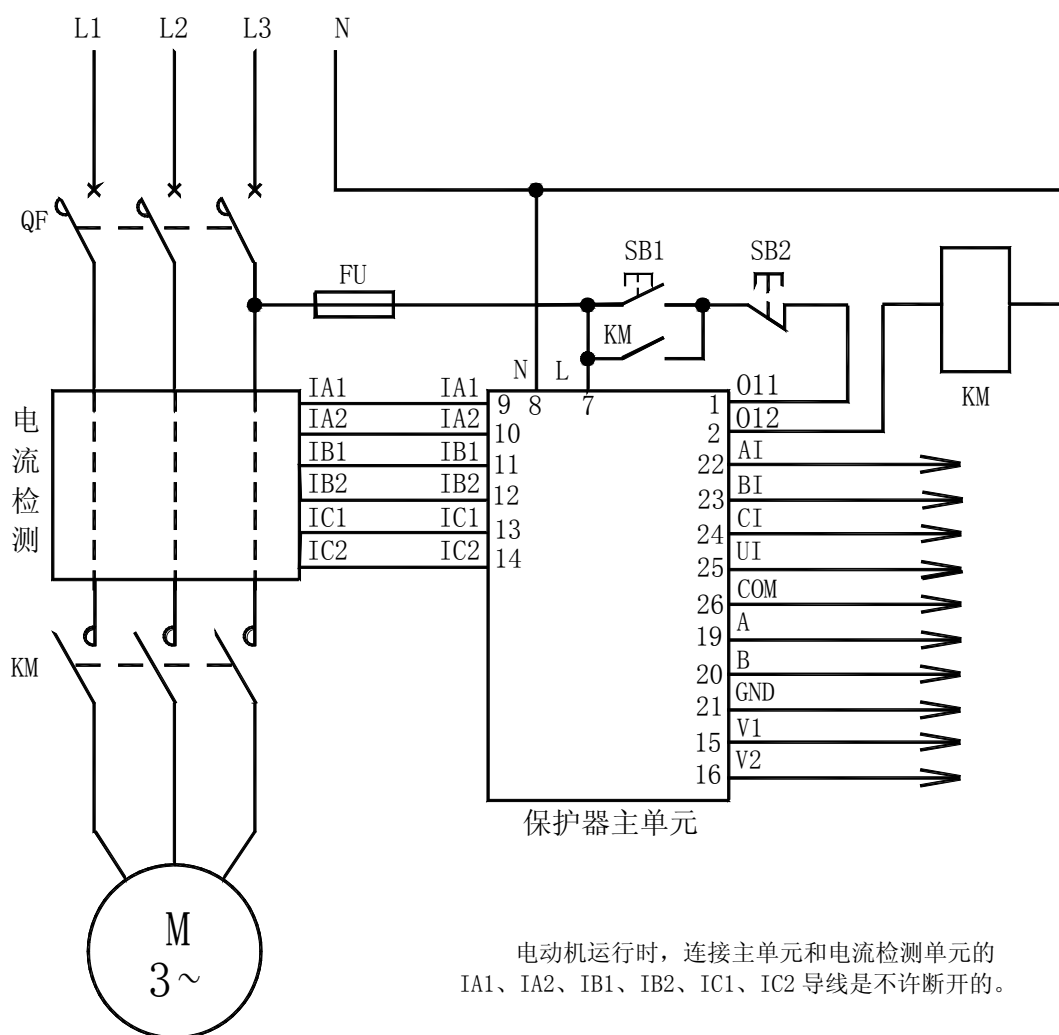
电动机保护器接线方法：

将电动机主电路 A、B、C 相电源线分别穿过电动机保护器电流检测单元的穿线孔；将电动机保护器的 L、N 接线端子接到 AC 220V 电源上；将电动机保护器的 O11、O12 接线端子串接于电动机控

XWAM

制接触器线圈回路中；将要检测的电压接到 V1、V2 接线端子；连接电动机保护器主单元及电流检测单元的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2；将 AI、BI、CI、UI 及 COM 接到 4-20mA 检测的输入端。将 A、B 接线端子接到 RS-485 通讯线, 详细说明请参考 RS-485、MODBUS 《通讯技术手册》。

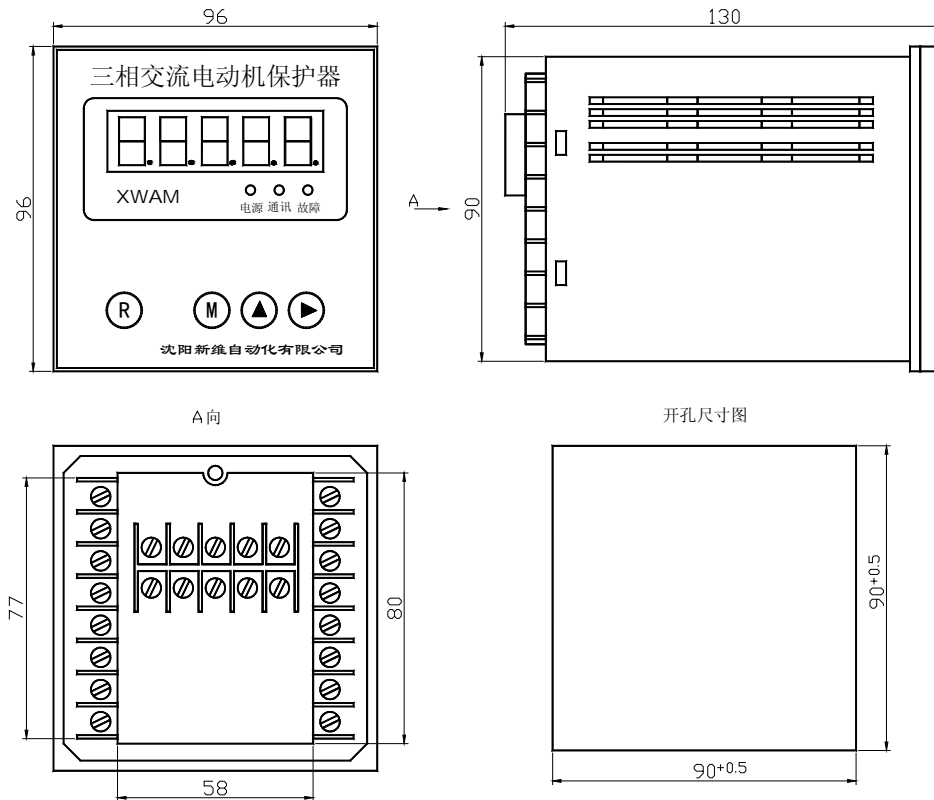
特别需要注意，电流检测单元与电流互感器电气特性相同，电动机运行时，连接主单元和电流检测单元的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。



AMDP-□/40□ 系列电动机保护器应用电气原理图

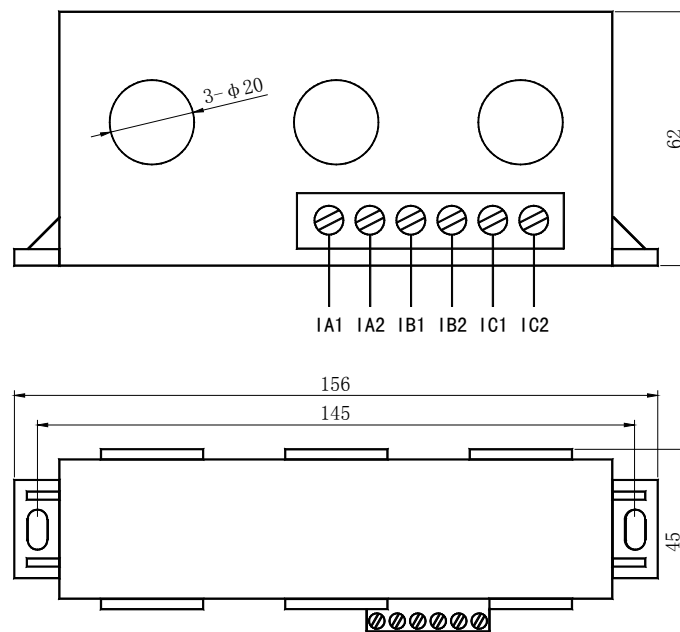
XWAM

AMDP-□/□D40□ 系列电动机保护器主单元外形及安装尺寸



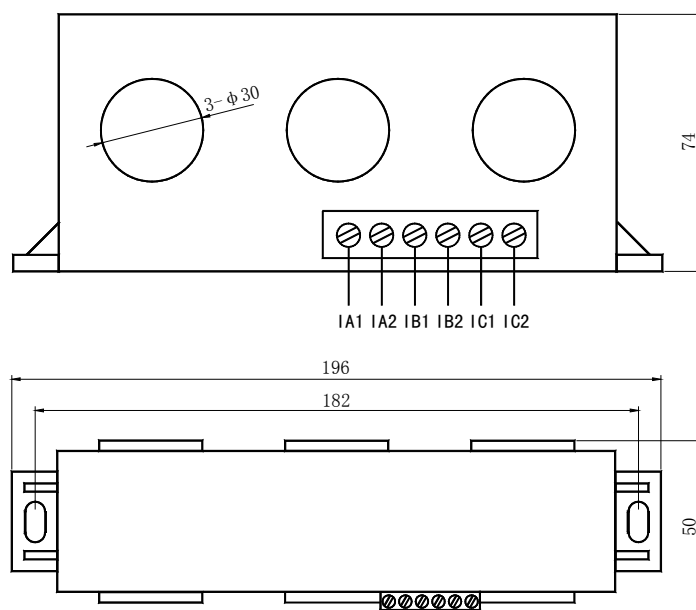
AMDP-□/□D40□ 系列电动机保护器主单元外形及安装尺寸

AMDP-□/□D40□ 系列电动机保护器电流检测单元外形及安装尺寸



穿线孔直径 $\Phi 20\text{mm}$ 的电流检测单元外形及安装尺寸

XWAM



穿线孔直径 $\Phi 30\text{mm}$ 的电流检测单元外形及安装尺寸

在公司网站 <http://WWW.SY-XINWEI.COM> 的“资料下载”栏目有更详细、不断更新的《使用说明书》、《选型手册》、《使用手册》、《通讯技术手册》、《应用技术手册》等电子版资料，欢迎下载使用。

单位：沈阳新维自动化有限公司
地址：沈阳市浑南区浑南四路1号A1928室
电话：024-83812196、83812195
网址：<http://WWW.SY-XINWEI.COM>
沈阳新维自动化有限公司

邮编：110180
传真：024-83812195
E-mail：XW@SY-XINWEI.COM