

XWAM

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器使用说明

产品概述

主要特点: DSP 为核心, 数字设定, 数字显示, 保护功能完备、保护性能可靠, 检测、显示电压, 通用电流互感器检测电流, 有隔离的 RS-485、MODBUS 通讯接口。

保护功能: 缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡、欠载、过压、欠压。

适用范围: 额定电压不高于 1140V, 50Hz 或 60Hz, 起动负载重、起动时间长的三相交流电动机。

电流互感器一次电流 (A)	100	150	200	300	400	500	600	800	1000	1200	1600
最大设定电流 (A)	65	98	130	195	260	325	390	520	650	780	1040
最小设定电流 (A)	20	30	40	60	80	100	120	160	200	240	320
电动机最大功率 (KW)	30	45	55	90	132	160	185	250	315	355	500
电动机最小功率 (KW)	11	15	22	30	45	55	75	90	110	132	160

工作电压: AC 85V — 265V、DC 85V — 265V

功率消耗: 小于 2W

检测电压: AC 0 — 500V (电压显示值可由参数设为检测值的 1、1.732、3、5.196 倍)

采集精度: 0.5

环境温度: - 20℃ — 50℃

继电器触点: AMDGH-X/F241: 1 常开、常闭触点, AC 250V/10A (阻性负载)、DC 30V/10A

AMDGH-X/F242: 2 常开、常闭触点, AC 220V/5A (阻性负载)、DC 30V/5A

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器数据显示

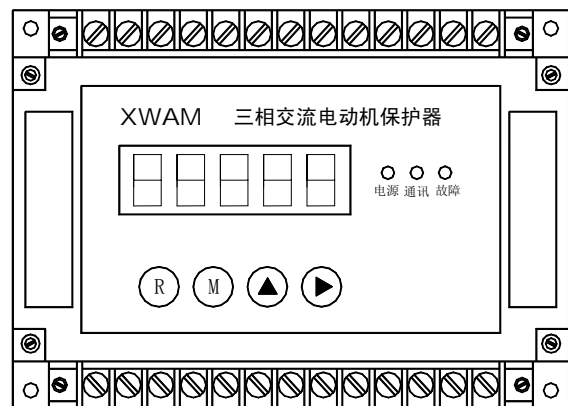
AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器在电动机正常运行时, 显示电动机 A、B、C 相电流、电压; 当电动机发生缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡、欠载、过压、欠压故障时, 断开内部继电器触点停止电动机运行(故障灯亮), 同时显示故障代码指示故障类型, 并且显示电动机发生故障时的 A、B、C 相电流、电压值。

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器主单元

LED 数码管显示区

LED 数码管显示区有 5 位 LED 数码管, 显示电动机的三相电流、电压、故障代码及电动机保护器参数。

LED 数码管显示电动机的 A、B、C 相电流、电压, 最左边 LED 数码管分别以 A、B、C、U 表示 A、B、C 相电流、电压, 其余四位 LED 数码管显示 A、B、C 相电流、电压数值。



XWAM

在检查、修改电动机保护器参数时，LED 数码管显示参数的参数号及参数值，最左边的 1 位或 2 位 LED 数码管显示参数号，其余 LED 数码管显示参数的数值。

键盘操作区

R 键：复位键，当需要复位操作时按 R 键，复位操作会使 DSP 重新初始化、电动机停止运行，在电动机正常运行时，不应进行复位操作。

M 键：存储键，检查、修改电动机保护器参数时先按 M 键，按一次 M 键，保存当前显示的参数，并调出后一个或前一个参数，如果参数号位 LED 数码管右下脚的小数点亮（对于 2 位参数号的参数，是参数号第二位 LED 数码管右下脚的小数点）就调出前一个参数，否则调出后一个参数。

参数修改后，须按 M 键，新修改的参数才能被保存，如果按 M 键，没有调出后一个或前一个参数，新修改的参数也就没有被保存，是因为新修改的参数数据错误，须修正后再按 M 键。

▲键：数据位增值键，每按一次▲键，选定数据位数字加 1（数据位数字右下角的小数点亮），当所选定数据位的数字是 9 时，再按▲键数字变为 0。

▶键：标志位移动键。在检查、修改参数时，LED 数码管右下脚的小数点是标志位，每按一次▶键，表示标志位的小数点就向右移动 1 位，当标志位小数点移到最右边一位时，再按▶键，标志位小数点就移到左边数第一位或第二位。

AMDGH-X/F24□的参数如下：1、2A、2b、2C、2d、2E、2F、3A、3b、3C、3d、3E、3F、4、5、6、7、8、9、B、C、D、E、F，参数 1、4、5、6、7、8、9、B、C、D、E、F，参数号是 1 位；参数 2A、2b、2C、2d、2E、2F、3A、3b、3C、3d、3E、3F，参数号是 2 位。检查、修改参数时，5 位 LED 数码管最左边的 1 位或 2 位是参数号，其余的几位是数据位。LED 数码管右下脚的小数点是标志位，哪一位 LED 数码管右下脚的小数点被点亮，该位就被选中，如果被选中的是数据位，按一次▲键，该位的数字就加 1；如果被选中的是参数号位，按 M 键就调出前一个参数，如果被选中的不是参数号位，按 M 键就调出后一个参数。

操作前	操作	操作后
10.240	按 M 键	2A0.08
2A0.08	按 M 键	260.04

操作前	操作	操作后
26.004	按 M 键	2A.008
2A.008	按 M 键	10240

操作前	操作	操作后
10240.	按▲键	10241.
10241.	按▲键	10242.
10249.	按▲键	10240.

操作前	操作	操作后
10.240	按▶键	10240
10240.	按▶键	1.0240

XWAM

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器 RS-485、MODBUS 通讯接口

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器配有 RS-485 通讯接口，可以与 DCS、PLC、上位计算机等可在 RS-485 通讯网络中作主站的设备进行 MODBUS、RS-485 通讯。在 RS-485 通讯网络中，AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器是从站。

数据格式：1 个起始位、8 个数据位、1 个校验位（奇校验、偶校验、无校验）、1 个或 2 个停止位；

通讯速率：300、600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 BPS；

网站数量：在同一网段中，可连接 32 台配有 RS-485 通讯接口的电动机保护器；

通讯距离：通讯距离与数据传输速率相关，在波特率为 9600 BPS 的速率下，可达 1Km。

通讯功能：MODBUS、RS-485 通讯功能的详细资料请参考《电动机保护器 MODBUS 通讯技术手册》(AMDP、AMDG)、《电动机保护器 RS-485 通讯技术手册》(AMDP、AMDG)。

AMDGH-X/F24□ 系列电动机故障代码

电动机故障代码含义

- | | | |
|--------------|-----------------|--------------|
| (1)、EE01：接地； | (2)、EE02：短路； | (3)、EE03：缺相； |
| (4)、EE04：堵转； | (5)、EE05：电流不平衡； | (6)、EE06：过载； |
| (7)、EE07：欠载； | (8)、EE08：过压； | (9)、EE09：欠压。 |

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器参数

电动机保护器设置参数

参数 1：设置电动机工作电流，每单位 1A；设置范围是参数 D 设定值的 0.2 - 0.65 倍，出厂设置值是参数 D 设定值的 0.5 倍；电动机工作电流的设定值如不在参数 D 设定值的 0.2 - 0.65 倍之内，电动机保护器内的继电器不吸合，电动机无法起动，如出现这种情况需要重新修改参数 1、参数 D 的设定值。出厂设置值：300。

参数 2A：设置电动机起动过载四（电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）、不平衡三（2 相或 1 相电流大于 2 倍且小于 3 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：8。

参数 2b：设置电动机起动过载五（电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值）、不平衡四（2 相或 1 相电流大于 3 倍且小于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：4。

参数 2C：设置电动机起动过载六（电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值）、不平衡五（2 相或 1 相电流大于 4 倍且小于 5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：3。

XWAM

- 参数 2d: 设置电动机起动过载七（电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值）、不平衡六（2 相或 1 相电流大于 5 倍且小于 6 倍、另 1 相或 2 相电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：3。
- 参数 2E: 设置电动机起动过载八（电流大于 6 倍且小于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡七（2 相或 1 相电流大于 6 倍且小于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：3。
- 参数 2F: 设置电动机起动过载九（电流大于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡八（2 相或 1 相电流大于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：3。
- 参数 3A: 设置电动机运行过载四（电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）、不平衡三（2 相或 1 相电流大于 2 倍且小于 3 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：8。
- 参数 3b: 设置电动机运行过载五（电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值）、不平衡四（2 相或 1 相电流大于 3 倍且小于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：4。
- 参数 3C: 设置电动机运行过载六（电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值）、不平衡五（2 相或 1 相电流大于 4 倍且小于 5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。
- 参数 3d: 设置电动机运行过载七（电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值）、不平衡六（2 相或 1 相电流大于 5 倍且小于 6 倍、另 1 相或 2 相电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。
- 参数 3E: 设置电动机运行过载八（电流大于 6 倍且小于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡七（2 相或 1 相电流大于 6 倍且小于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。
- 参数 3F: 设置电动机运行过载九（电流大于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡八（2 相或 1 相电流大于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。
- 参数 4: 设置电动机欠载电流，每单位 1A，设置范围是参数 D 设定值的 0.1 - 0.65 倍，出厂设置值是参数 1 出厂设置值的 0.5 倍。
- 参数 5: 设置电动机欠载保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：100。
- 参数 6: 设置电动机过电压（电压显示值）数值，每单位 1V，出厂设置值：437。

XWAM

参数 7: 设置电动机过压保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-6500, 出厂设置值: 3。

参数 8: 设置电动机欠电压 (电压显示值) 数值, 每单位 1V, 出厂设置值: 323。

参数 9: 设置电动机欠压保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-6500, 出厂设置值: 10。

参数 B: 设置自复位功能及自复位时间, 参数 B 的出厂设置值为 $B = 0000$ (无自复位功能), 当将参数 B 设为 $B = 1 \times \times \times$ 时, 保护器具有自复位功能, $\times \times \times$ 是 1-999 分钟的自复位时间。

参数 C: 设置电压倍数, 电压显示功能。以 C4C3C2C1 四位十进制数表示 C 参数值, C1 是 C 参数右边数第一位十进制数, C2 是 C 参数右边数第二位十进制数。C1 是显示电压设置位。C1=0, 显示电压; C1=1, 不显示电压, 只显示 A、B、C 相电流。C2 是电压显示值与检测值倍数设置位, C2 可设为 0、1、2、3 这 4 个数之一, C2=0 倍数是 1, 电压显示值与检测值相等; C2=1 倍数是 1.732, 如检测电压是 220V 则显示 380V; C2=2 倍数是 3, 如检测电压是 220V 则显示 660V; C2=3 倍数是 5.196, 如检测电压是 220V 则显示 1140V; C 参数出厂设置值: 0000。

参数 E: 设置通讯参数, 以 E4E3E2E1 四位十进制数表示 E 参数值, E1、E2、E3、E4 分别是右边数第 1、2、3、4 位十进制数。E4 是 MODBUS、RS-485 通讯协议选择位, E4 = 1, MODBUS 通讯; E4 = 0, RS-485 通讯。E3、E2、E1 分别设置通讯的波特率、校验位、停止位。E3 为 1、2、3、4、5、6、7、8、9 分别表示波特率为 300、600、1200、2400、4800、9600、19200、38400、57600 BPS; E2 为 0、1、2 分别表示无校验、偶校验、奇校验; E1 为 0、1 分别表示 1 个停止位、2 个停止位。出厂时 E 参数为 1600。

参数 F: 设置通讯站地址, 范围为 01-99, 出厂时 F 参数为 06。

参数 D: 设置电流互感器一次电流额定值, 可以是 100、150、200、300、400、500、600、800、1000、1200、1600 之一, 出厂设置值: 600。

电动机保护器其它保护参数

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器的其它参数都使用优化的缺省值, 且不能重新设置。

- 1、短路保护时间: 0.3 秒;
- 2、接地保护时间: 0.6 秒;
- 3、缺相保护时间: 0.6 秒;
- 4、1 相过载 (1 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 2 相电流大于 0.25 倍且小于 1 倍参数 1 设置值) 保护时间: 480 秒;
- 5、2 相过载 (2 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 1 相电流大于 0.25 倍且小于 1 倍参数 1 设置值) 保护时间: 360 秒;
- 6、过载一 (3 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍参数 1 设置值) 保护时间: 240 秒;

XWAM

- 7、过载二（3相电流大于1.25且小于1.5倍参数1设置值）保护时间：60秒；
- 8、过载三（3相电流大于1.5倍且小于2倍参数1设置值）保护时间：30秒；
- 9、不平衡一（2相或1相电流大于1.25倍且小于1.5倍、另1相或2相电流大于0.25倍且小于1倍参数1设置值）保护时间：60秒；
- 10、不平衡二（2相或1相电流大于1.5倍且小于2倍、另1相或2相电流大于1倍且小于1.25倍参数1设置值）保护时间：30秒；

电动机保护器参数注释

- 1、上述参数中的过载一、过载二、不平衡一等是为方便说明过载倍数、不平衡程度的表达，具体要看其后的数据范围；
- 2、电动机起动180秒内，使用2A、2b、2C、2d、2E、2F设定的时间进行保护；电动机起动180秒后，使用3A、3b、3C、3d、3E、3F设定的时间进行保护。
- 3、电动机发生1过载、2过载、过载一、过载二、过载三、过载四、过载五故障，保护器跳闸后报EE06（过载）；发生过载六、过载七、过载八、过载九故障，保护器跳闸后报EE04（堵转）；
- 4、电动机发生不平衡一、不平衡二、不平衡三、不平衡四故障，保护器跳闸后报EE05（电流不平衡）；发生不平衡五、不平衡六、不平衡七、不平衡八故障，保护器跳闸后报EE04（堵转）。

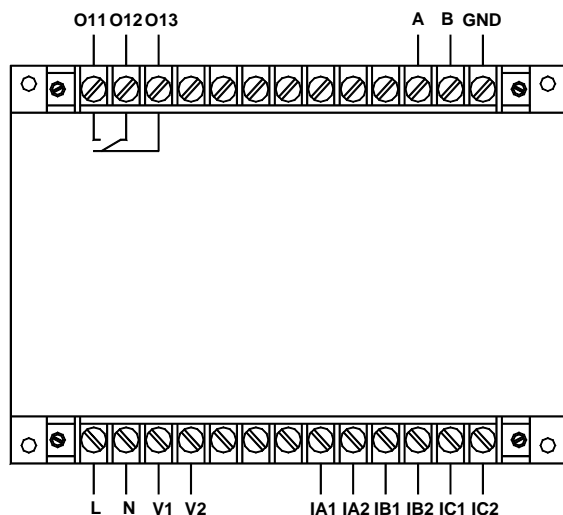
AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器的接线

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器的继电器，在保护器接通工作电源且电动机未发生故障时是吸合状态，常开触点闭合、常闭触点断开；在保护器未接通工作电源或虽接通工作电源但电动机发生故障时是非吸合状态，常开触点断开、常闭触点闭合。

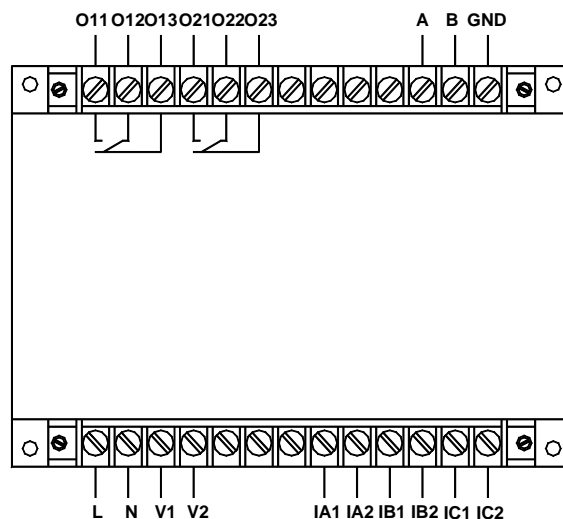
电动机保护器接线端子图

IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 是检测 A、B、C 相电流的信号接线端子，L、N 是电动机保护器工作电源的接线端子。V1、V2 是检测电压（AC 0-500V）接线端子，当检测电压高于 500V 时，应采用电压互感器降到 500V 以下，例如要检测 660V 电压，应将电压降为 220V，再把参数 C 的 C2 设为 2；要检测 1140V 电压，应将电压降为 220V，再把参数 C 的 C2 设为 3。O11、O12 是电动机保护器内部继电器触点的接线端子。A、B 是 RS-485 通讯接线端子。

XWAM



AMDGH-X/F241 系列保护器主单元接线端子图



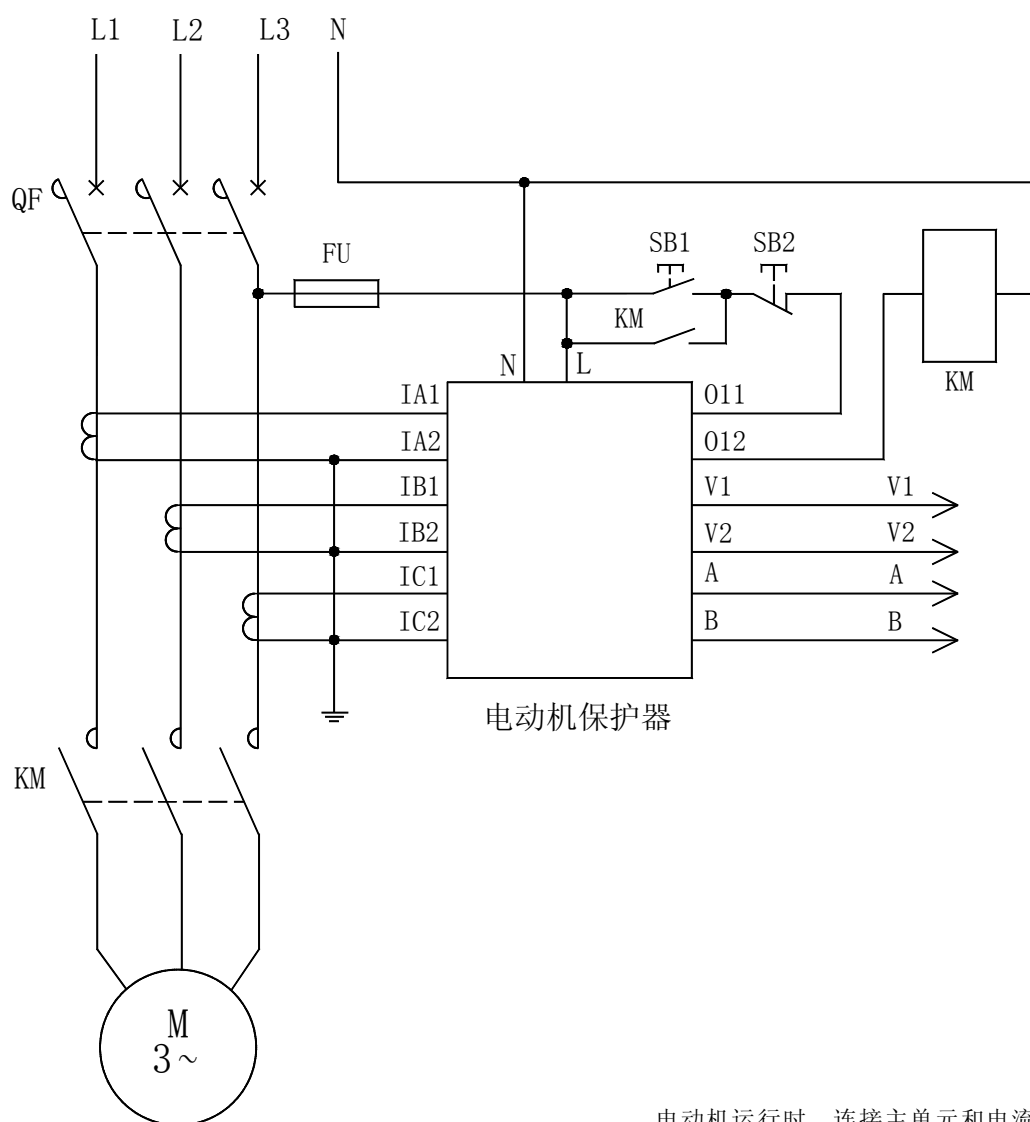
AMDGH-X/F242 系列保护器主单元接线端子图

电动机保护器接线方法：

将电动机主电路 A、B、C 相电源线分别接到 A、B、C 相电流互感器一次的接线端；将电动机保护器的 L、N 接线端子接到 AC 220V 电源上；将电动机保护器的 O11、O12 接线端子串接于电动机控制接触器线圈回路中。用导线分别将 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 接到 A、B、C 相电流互感器二次接线端子。将要检测的电压接到 V1、V2 接线端子；将 A、B 接到 RS-485 通讯网络。

特别需要注意，电动机运行时，连接主单元和电流互感器二次接线端子的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

XWAM

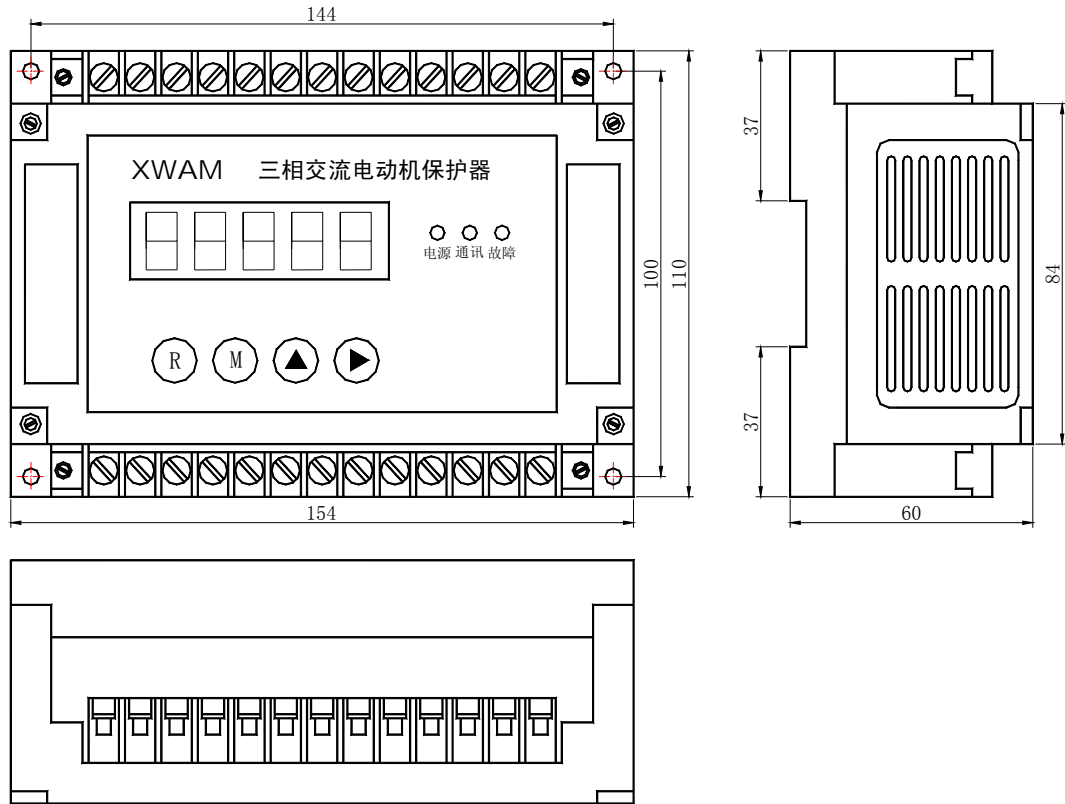


电动机运行时，连接主单元和电流互感器的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器应用电气原理图

XWAM

AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器主单元外形及安装尺寸



AMDGH-X/F24□ 系列电动机保护器主单元外形及安装孔尺寸

在公司网站 [http:// WWW.SY-XINWEI.COM](http://WWW.SY-XINWEI.COM) 的“资料下载”栏目有更详细、不断更新的《使用说明书》、《选型手册》、《使用手册》、《通讯技术手册》、《应用技术手册》等电子版资料，欢迎下载使用。

单位：沈阳新维自动化有限公司
地址：沈阳市浑南区浑南四路1号A1928室
电话：024-83812196、83812190、83812195
网址：<http://WWW.SY-XINWEI.COM>

邮编：110180
传真：024-83812195
E-mail：XW@SY-XINWEI.COM