

XWAM

AMDGH-□/501 系列电动机保护器使用说明

产品概述

主要特点: DSP 为核心, 数字设定, 数字显示, 保护功能完备、保护性能可靠, 参数设置准确。除保护电动机的继电器触点输出信号外, 还配有 6 个故障类型、1 个故障预警、1 个故障报警输出信号和 1 个清除故障状态输入信号。

保护功能: 缺相、短路、接地、堵转、过载、电流不平衡。

适用范围: 额定电压不高于 1140V, 50Hz 或 60Hz, 起动负载重、起动时间长的三相交流电动机。

电动机保护器型号	AMDGH-2	AMDGH-5	AMDGH-10	AMDGH-20	AMDGH-50	AMDGH-100	AMDGH-150	AMDGH-200
最大设定电流 (A)	2.3	5.5	11	23	55	110	165	220
最小设定电流 (A)	0.4	1	2	4	10	20	30	40
电动机最大功率 (KW)	1.1	2.2	4	11	22	45	75	110
电动机最小功率 (KW)	0.22	0.55	1.1	2.2	5.5	11	18.5	22
电动机电源穿线孔 Φ (mm)	20	20	20	20	20	20	30	30

连接电缆: 连接主单元与电流检测单元, $6 \times 0.3\text{mm}^2 \times 2.2\text{m}$ 双绞屏蔽电缆

工作电压: AC 85V — 265V、DC 85V — 265V

功率消耗: 小于 2W

采集精度: 0.5

环境温度: - 20℃ — 50℃

继电器触点: 1 常开触点, AC 250V/10A (阻性负载)、DC 30V/10A

DO/DI 电压: DC 24V ± 10%

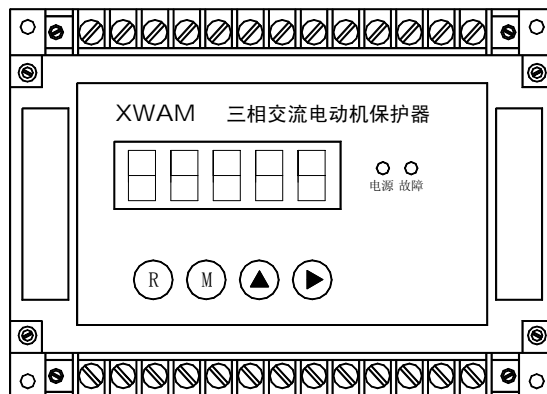
DO 驱动能力: 最大 100mA (D01-D08 每路最大 100mA)

AMDGH-□/501 系列电动机保护器工作过程

AMDGH-□/501 系列电动机保护器在电动机未发生故障时, 显示电动机 A、B、C 相电流, 电动机故障类型 D01-D06、故障预警 D07、故障报警 D08 输出高电平; 当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时, 对应的故障类型

(D01-D06 中的 1 个) 及故障预警 D07 输出低电平, 当故障持续到设定的报警时间, 继电器触点 O11、O12 断开停止电动机运行(故障灯亮), 故障预警 D07 输出高电平, 故障报警输出信号 D08 输出低电平, 保护器显示故障代码指示故障类型, 并且显示电动机发生故障时的 A、B、C 相电流。电动机故障查清、排除后, 采取按复位按钮 R、加清除故障脉冲信号

沈阳新维自动化有限公司



XWAM

于 DI1、使电动机保护器重新上电中的 1 种方法之后故障状态被清除，继电器触点 O11、O12 闭合，D01-D08 输出高电平，电动机可重新起动。

AMDGH-□/C501 系列电动机保护器主单元

LED 数码管显示区

LED 数码管显示区有 5 位 LED 数码管，显示电动机的三相电流、故障代码及电动机保护器参数。

LED 数码管显示电动机的 A、B、C 相电流，最左边 LED 数码管分别以 A、B、C 表示 A、B、C 相电流，其余四位 LED 数码管显示 A、B、C 相电流数值。

在检查、修改电动机保护器参数时，LED 数码管显示参数的参数号及参数值，最左边的 1 位或 2 位 LED 数码管显示参数号，其余 LED 数码管显示参数的数值。

键盘操作区

R 键：复位键，当需要复位操作时按 R 键，复位操作会使 DSP 重新初始化、电动机停止运行，在电动机正常运行时，不应进行复位操作。

M 键：存储键，检查、修改电动机保护器参数时先按 M 键，按一次 M 键，保存当前显示的参数，并调出后一个或前一个参数，如果参数号位 LED 数码管右下脚的小数点亮（对于 2 位参数号的参数，是参数号第二位 LED 数码管右下脚的小数点）就调出前一个参数，否则调出后一个参数。

参数修改后，须按 M 键，新修改的参数才能被保存，如果按 M 键，没有调出后一个或前一个参数，新修改的参数也就没有被保存，是因为新修改的参数数据错误，须修正后再按 M 键。

▲键：数据位增值键，每按一次▲键，选定数据位数字加 1（数据位数字右下角的小数点亮），当所选定数据位的数字是 9 时，再按▲键数字变为 0。

►键：标志位移动键。在检查、修改参数时，LED 数码管右下脚的小数点是标志位，每按一次►键，表示标志位的小数点就向右移动 1 位，当标志位小

数点移到最右边一位时，再按►键，标志位小数点就移到左边数第一位或第二位。

AMDGH-□/C501 的参数如下：1、2C、2d、2E、2F、3C、3d、3E、3F、4、5、6、7、8、9、A、B、

操作前	操作	操作后
10.080	按 M 键	2C.003
2C.003	按 M 键	2d.002

操作前	操作	操作后
2d.002	按 M 键	2C.003
2C.003	按 M 键	1.0080

操作前	操作	操作后
10080.	按▲键	10081.
10081.	按▲键	10082.
10089.	按▲键	10080.

操作前	操作	操作后
10.080	按►键	100.80
100.80	按►键	1008.0

XWAM

0, 参数 1、4、5、6、7、8、9、A、B、0, 参数号是 1 位; 参数 2C、2d、2E、2F、3C、3d、3E、3F, 参数号是 2 位。检查、修改参数时, 5 位 LED 数码管最左边的 1 位或 2 位是参数号, 其余的几位是数据位。LED 数码管右下脚的小数点是标志位, 哪一位 LED 数码管右下脚的小数点被点亮, 该位就被选中, 如果被选中的是数据位, 按一次▲键, 该位的数字就加 1; 如果被选中的是参数号位, 按 M 键就调出前一个参数, 如果被选中的不是参数号位, 按 M 键就调出后一个参数。

AMDGH-□/501 系列电动机故障代码

电动机故障代码含义

- | | | |
|---------------|------------------|---------------|
| (1)、EE01: 接地; | (2)、EE02: 短路; | (3)、EE03: 缺相; |
| (4)、EE04: 堵转; | (5)、EE05: 电流不平衡; | (6)、EE06: 过载。 |

AMDGH-□/501 系列电动机保护器参数

电动机保护器设置参数

- 参数 1: 设置电动机工作电流, AMDGH - 2, 每单位 0.01A; AMDGH - 5、AMDGH - 10、AMDGH - 20、AMDGH - 50, 每单位 0.1A; AMDGH - 100、AMDGH - 150、AMDGH - 200, 每单位 1A; 设置范围是电动机保护器额定值的 0.2 - 1.1 倍, 出厂设置值是电动机保护器额定值的 0.8 倍;
- 参数 2C: 设置电动机起动过载六 (电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值)、不平衡五 (2 相或 1 相电流大于 4 倍且小于 5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值) 保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-180, 出厂设置值: 3。
- 参数 2d: 设置电动机起动过载七 (电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值)、不平衡六 (2 相或 1 相电流大于 5 倍且小于 6 倍、另 1 相或 2 相电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值) 保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-180, 出厂设置值: 3。
- 参数 2E: 设置电动机起动过载八 (电流大于 6 倍且小于 7 倍参数 1 设置值)、不平衡七 (2 相或 1 相电流大于 6 倍且小于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值) 保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-180, 出厂设置值: 3。
- 参数 2F: 设置电动机起动过载九 (电流大于 7 倍参数 1 设置值)、不平衡八 (2 相或 1 相电流大于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值) 保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-180, 出厂设置值: 3。
- 参数 3C: 设置电动机运行过载六 (电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值)、不平衡五 (2 相或 1 相电流大于 4 倍且小于 5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值) 保护时间, 每单位 1 秒, 设置范围: 1-180, 出厂设置值: 2。
- 参数 3d: 设置电动机运行过载七 (电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值)、不平衡六 (2 相或 1 相电流大于 5 倍且小于 6 倍、另 1 相或 2 相电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值) 保护时间

XWAM

间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。

参数 3E：设置电动机运行过载八（电流大于 6 倍且小于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡七（2 相或 1 相电流大于 6 倍且小于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 4 倍且小于 5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。

参数 3F：设置电动机运行过载九（电流大于 7 倍参数 1 设置值）、不平衡八（2 相或 1 相电流大于 7 倍、另 1 相或 2 相电流大于 5 倍且小于 6 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-180，出厂设置值：2。

参数 4：设置电动机 1 相过载（1 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 2 相电流大于 0.25 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：480。

参数 5：设置电动机 2 相过载（2 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍、另 1 相电流大于 0.25 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：360。

参数 6：设置电动机过载一（3 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：240。

参数 7：设置电动机过载二（3 相电流大于 1.25 且小于 1.5 倍参数 1 设置值）、不平衡一（2 相或 1 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍、另 1 相或 2 相电流大于 0.25 倍且小于 1 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：60。

参数 8：设置电动机过载三（3 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍参数 1 设置值）、不平衡二（2 相或 1 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1 倍且小于 1.25 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：30。

参数 9：设置电动机过载四（电流大于 2 倍且小于 3 倍参数 1 设置值）、不平衡三（2 相或 1 相电流大于 2 倍且小于 3 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.25 倍且小于 1.5 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：8。

参数 A：设置电动机过载五（电流大于 3 倍且小于 4 倍参数 1 设置值）、不平衡四（2 相或 1 相电流大于 3 倍且小于 4 倍、另 1 相或 2 相电流大于 1.5 倍且小于 2 倍参数 1 设置值）保护时间，每单位 1 秒，设置范围：1-6500，出厂设置值：4。

参数 B：设置自复位功能及自复位时间，参数 B 的出厂设置值为 B = 0000（无自复位功能），当将参数 B 设为 B = 1×××时，保护器具有自复位功能，×××是 1-999 分钟的自复位时间。

参数 0：设置是否恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值，设置值：0000、1111，输入 0000，不恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值；输入 1111，恢复 2、3、4、5、6、7、8、9、A、B 号参数出厂设置值。

XWAM

电动机保护器其它保护参数

AMDGH-□/C501 系列电动机保护器的其它参数都使用优化的缺省值，且不能重新设置。

- 1、短路保护时间：0.3 秒；
- 2、接地保护时间：0.6 秒；
- 3、缺相保护时间：0.6 秒；

电动机保护器参数注释

- 1、上述参数中的过载一、过载二、不平衡一等是为方便说明过载倍数、不平衡程度的表达，具体要看其后的数据范围；
- 2、电动机起动 180 秒内，使用 2C、2d、2E、2F 设定的时间进行保护；电动机起动 180 秒后，使用 3C、3d、3E、3F 设定的时间进行保护。
- 3、电动机发生 1 过载、2 过载、过载一、过载二、过载三、过载四、过载五故障，保护器跳闸后报 EE06（过载）；发生过载六、过载七、过载八、过载九故障，保护器跳闸后报 EE04（堵转）；
- 4、电动机发生不平衡一、不平衡二、不平衡三、不平衡四故障，保护器跳闸后报 EE05（电流不平衡）；发生不平衡五、不平衡六、不平衡七、不平衡八故障，保护器跳闸后报 EE04（堵转）。

AMDGH-□/C501 系列电动机保护器的接线

AMDGH-□/C501 系列电动机保护器的继电器，在保护器接通工作电源且电动机未发生故障时是吸合状态，常开触点闭合、常闭触点断开；在保护器未接通工作电源或虽接通工作电源但电动机发生故障时是非吸合状态，常开触点断开、常闭触点闭合。

电动机保护器接线端子图

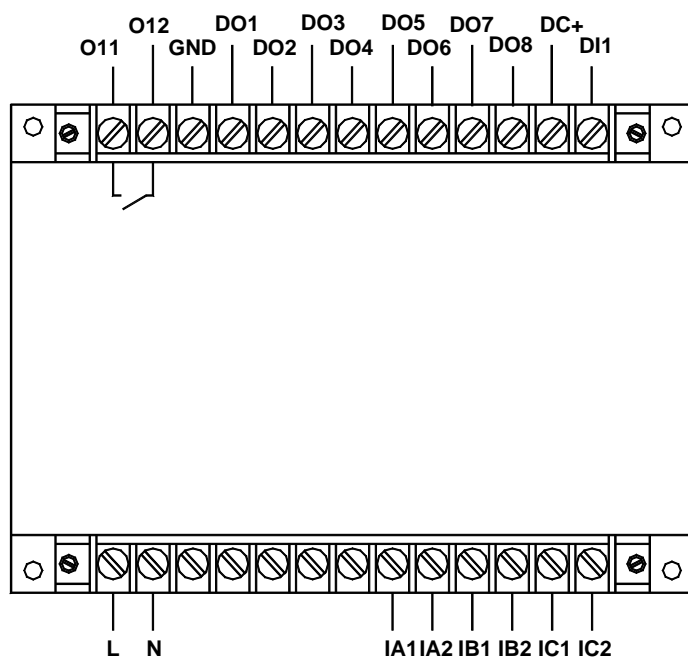
IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 是检测 A、B、C 相电流的信号接线端子，L、N 是电动机保护器 AC 220V 工作电源接线端子，011、012 是电动机保护器内部继电器触点的接线端子。

DC+、GND 是外部 DC 24V 电源的正、负接线端子。DI1 是清除故障输入信号接线端子。D01、D02、

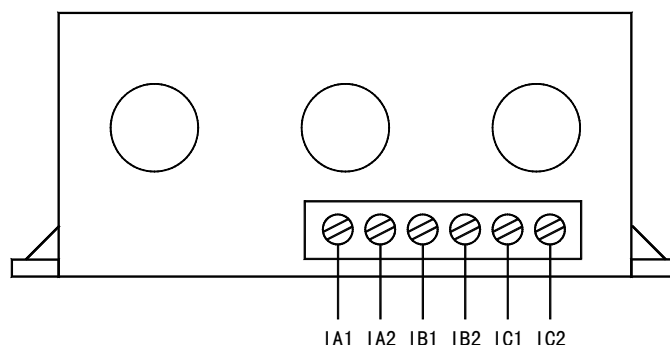
D01	D02	D03	D04	D05	D06
接地	短路	缺相	堵转	电流不平衡	过载

D03、D04、D05、D06 分别是接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障输出信号接线端子、D07 是故障预警输出信号接线端子、D08 是故障报警输出信号接线端子。

当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时，对应的 D0 信号输出低电平，故障预警输出信号 D07 也同时输出低电平，当故障持续到设定的报警时间，继电器触点 011、012 断开停止电动机运行，故障报警输出信号 D08 输出低电平。故障预警输出信号 D07 输出高电平。



AMDGH-□/501 系列保护器主单元接线端子图



AMDGH-□/501 系列保护器电流检测单元接线端子图

电动机保护器接线方法：

将电动机主电路 A、B、C 相电源线分别穿过电动机保护器电流检测单元的穿线孔；将电动机保护器的 L、N 接线端子接到 AC 220V 电源上；将电动机保护器的 O11、O12 接线端子串接于电动机控制接触器线圈回路中。连接电动机保护器主单元及电流检测单元的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2。

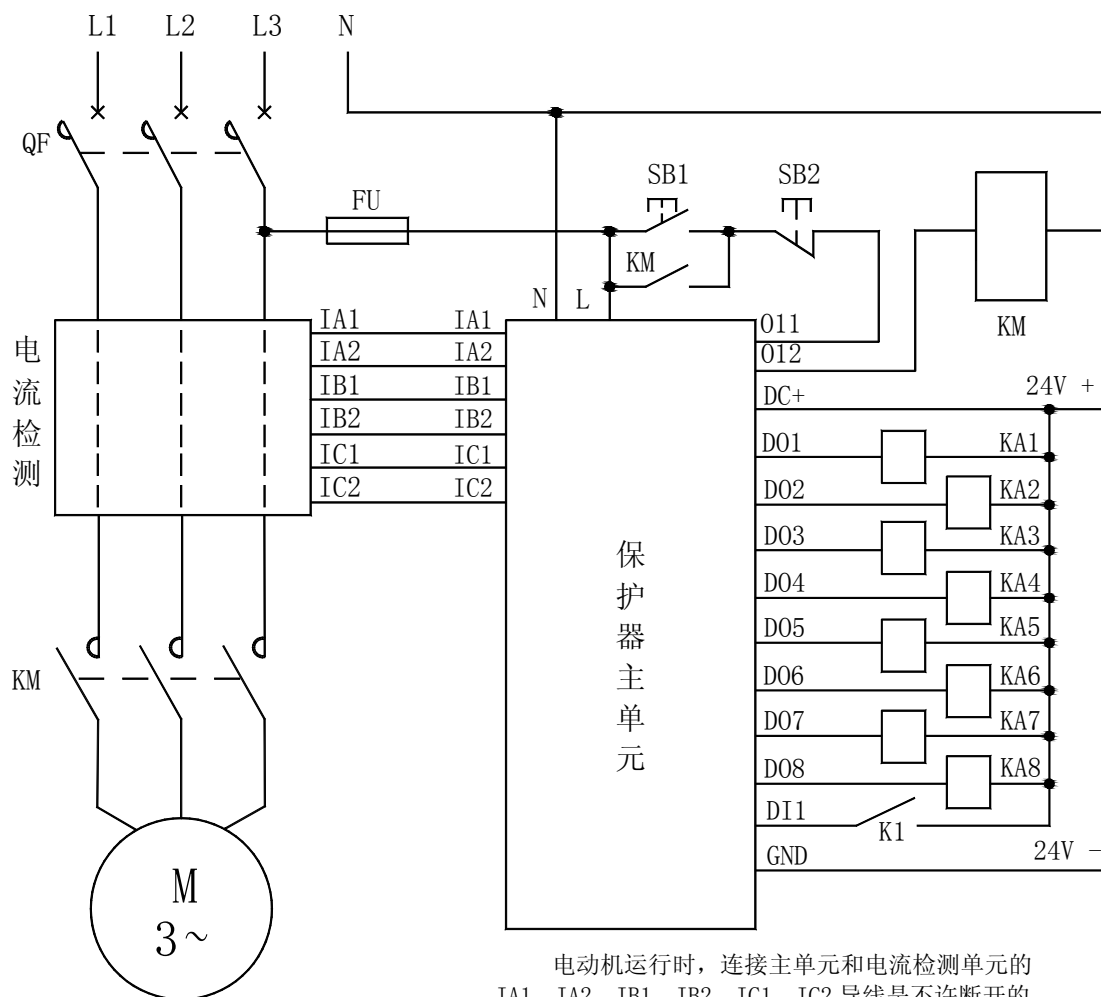
D01-D08、DI1，连接继电器、开关电气原理如“AMDGH-□/501 系列电动机保护器 DO 连接继电器电气原理图”所示；连接 PLC 电气原理如“AMDGH-□/501 系列电动机保护器 DO 连接 PLC 电气原理图”所示。

特别需要注意，电流检测单元与电流互感器电气特性相同，电动机运行时，连接主单元和电流检测单元的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

在“AMDGH-□/501 系列电动机保护器 DO 连接继电器电气原理图”中，KA1-KA8 是连接 D01-D08
沈阳新维自动化有限公司

XWAM

的继电器线圈，每个线圈的电阻应大于 300 Ω，由于 D01-D08 内部已有续流二极管，所以 KA1-KA8 不用再接续流二极管。DC+、GND 是外部为电动机保护器 DI、DO 提供的 DC 24V 的正、负极接线端子。K1 是清除故障状态开关接点，当电动机发生故障后，K1 闭合一下再断开，就可清除电动机保护器保持的故障状态，电动机可重新起动。



AMDGH-□/501 系列电动机保护器 DO 连接继电器电气原理图

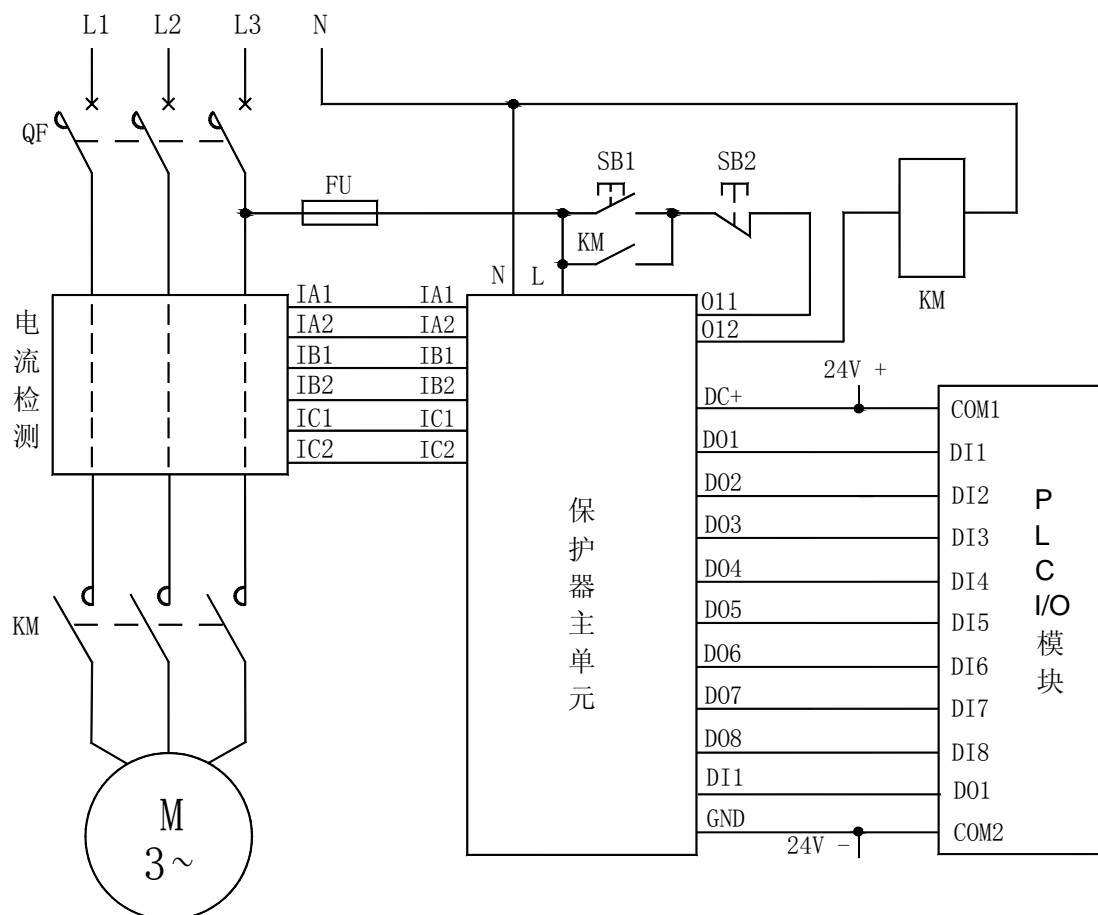
在“AMDGH-□/501 系列电动机保护器 DO 连接 PLC 电气原理图”中，电动机保护器的 D01-D08 连接 PLC 输入模块的 DI1-DI8 通道，电动机保护器的 DI1 连接 PLC 输出模块的 D01 通道，PLC 输入模块 DI1-DI8 的公共端子 COM1 连接 DC 24V 的正极，PLC 输出模块 D01 的公共端子 COM2 连接 DC 24V 的负极。

PLC 输出模块的 D01，平时应输出低电平，对电动机保护器的 DI1 没有影响，当电动机发生故障后，D01 输出高电平再输出低电平（正脉冲）清除电动机保护器故障状态，电动机可重新起动。

电动机保护器的 D01-D08 在电动机没有故障时，输出高电平，PLC 输入模块的 DI1-DI8 没有故

XWAM

障信号输入，当电动机发生接地、短路、缺相、堵转、电流不平衡、过载故障时，对应的故障类型输出信号（D01-D06 中的 1 个）及故障预警输出信号 D07 输出低电平，PLC 输入模块的 DI1-DI6 有对应的故障信号输入、DI7 输入故障预警信号，当故障持续到设定的报警时间，故障预警输出信号 D07 输出高电平，故障报警输出信号 D08 输出低电平，PLC 输入模块的 DI8 输入故障报警信号。

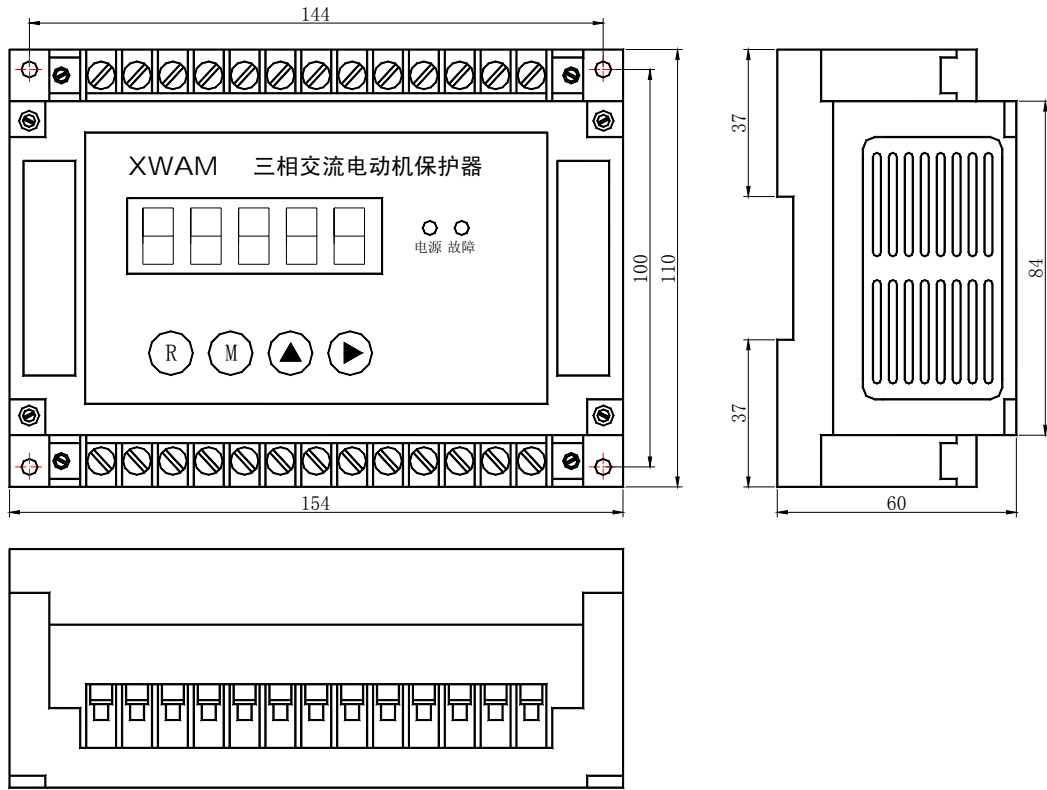


电动机运行时，连接主单元和电流检测单元的 IA1、IA2、IB1、IB2、IC1、IC2 导线是不许断开的。

AMDGH-□/C501 系列电动机保护器 DO 连接 PLC 电气原理图

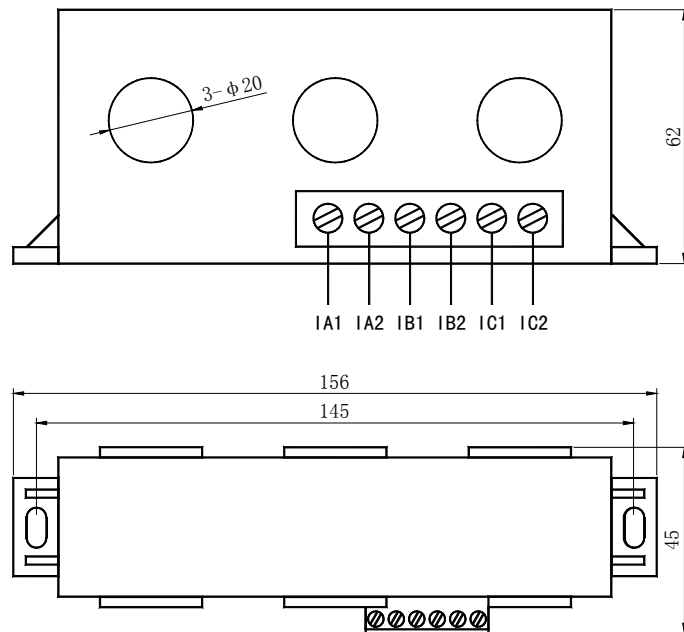
XWAM

AMDGH-□/501 系列电动机保护器主单元外形及安装尺寸



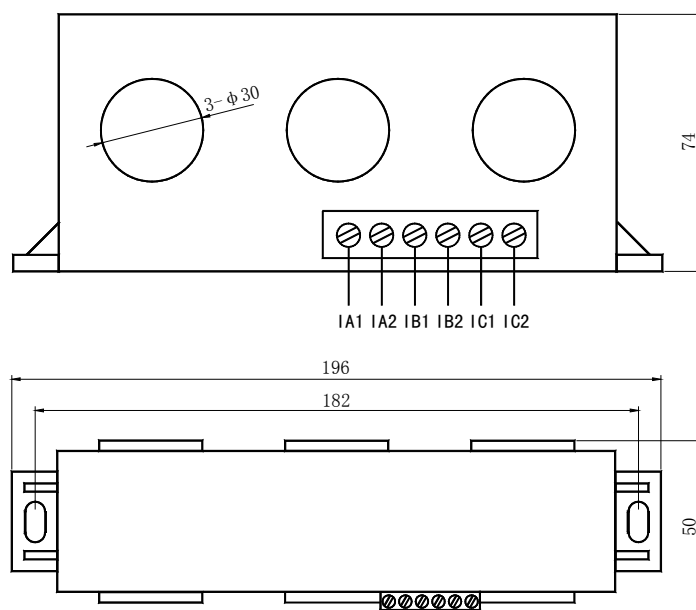
AMDGH-□/501 系列电动机保护器主单元外形及安装孔尺寸

AMDGH-□/501 系列电动机保护器电流检测单元外形及安装尺寸



穿孔直径 $\Phi 20\text{mm}$ 的电流检测单元外形及安装尺寸

XWAM



穿线孔直径 $\Phi 30\text{mm}$ 的电流检测单元外形及安装尺寸

在公司网站 [http:// WWW.SY-XINWEI.COM](http://WWW.SY-XINWEI.COM) 的“资料下载”栏目有更详细、不断更新的《使用说明书》、《选型手册》、《使用手册》、《通讯技术手册》、《应用技术手册》等电子版资料，欢迎下载使用。

单位：沈阳新维自动化有限公司
地址：沈阳市浑南区浑南四路1号A1928室
电话：024-83812196、83812190、83812195
网址：<http://WWW.SY-XINWEI.COM>
沈阳新维自动化有限公司

邮编：110180
传真：024-83812195
E-mail：XW@SY-XINWEI.COM